

SILADENT digital

.eseries

SilaMill **e**4

Die smarte Lösung für schnelle Chairside - Versorgung.



Innovation in dental technology.

Ihr **einfacher** Einstieg in die Same-Day Dentistry.

In Kombination mit einem Intraoralscanner Ihrer Wahl wird die SilaMill e4 zum Herzstück eines modernen Chairside Workflows in Ihrer Praxis.

SilaMill e4 – Perfektion für das Praxislabor

Die SilaMill e4 setzt neue Maßstäbe in Effizienz und Anwenderfreundlichkeit für Praxislabore. Diese Maschine, speziell für die Herstellung von Chairside-Keramikrestorationen entwickelt, ermöglicht Ihnen eine schnelle und zuverlässige Patientenversorgung.

Ideal für den Einstieg in die CAD/CAM-Technologie, spart die SilaMill e4 Zeit und Geld, während sie die Qualität Ihrer Restaurationen verbessert. Ihre Bedienung ist denkbar einfach und liefert stets Ergebnisse von höchster Qualität.

Dank ihrer kompakten und leisen Bauweise passt die SilaMill e4 in jede Zahnarztpraxis. Sie sind damit bestens für die Zukunft gerüstet und können Ihren Patienten jederzeit eine moderne Versorgung dank CAD/CAM Technologie bieten.

4 Achsen

1 Block

7 Tools

 Nass + Trocken

 Schleifen + Fräsen

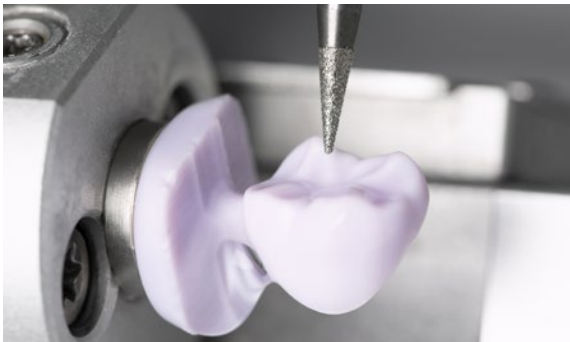
 inkl. CAM Software

Kompaktes Multitalent

Die SilaMill e4 beeindruckt mit ihrer hohen Materialvielfalt und Vielseitigkeit.

Schleifen Sie Glaskeramik und Composites mit Keramikanteil nass, während Sie Materialien wie Zirkon und PMMA trocken fräsen können.

Dank des einfachen Wechsels zwischen Nass- und Trockenbearbeitung profitieren Sie von größtmöglicher Flexibilität. Der geschlossene Flüssigkeitskreislauf mit PUREWATER-Technologie ermöglicht problemloses Nassschleifen ohne Schleifmittelzusätze.





Anwendung: Materialien & Indikationen

Composites

PMMA

Wachs

Glaskeramik

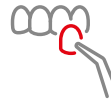
Zirkon



Kronen & Brücken



Inlays & Onlays



Veneers



Abutments



Verschraubte Kronen



Druckluftfrei dank AIRTOOL

Die E4 setzt neue Maßstäbe durch ihre Druckluftfreiheit: Weder externer Druckluftanschluss noch eingebauter Kompressor sind nötig. Dies ermöglicht das patentierte AIRTOOL.

Durch die hohen Drehzahlen der Schnellfrequenzspindel erzeugen die Turbinenschaufeln des AIRTOOLS einen starken Luftstrom, der Späne und Staub vom Werkstück entfernt. Diese werden dann effizient abgesaugt. So bleibt die Arbeitsumgebung stets sauber und frei von Materialrückständen.



Technische Daten

ALLGEMEIN

Einsatzgebiete	Nass-/Trockenbearbeitung
Materialien	Composites, Kunststoff/Wachs, Glaskeramik, Zirkon • Blöcke bis 45 × 20 × 20 mm
Indikationen	Kronen, Brücken, Inlays, Onlays, Veneers, Zirkon-Abutments, verschraubte Kronen
Haltersysteme	integrierter Blockhalter

BASISSYSTEM

Aufbau	stabile Aluminium-Schweißkonstruktion
Gehäuse	Weiß hochglanzlackiert · nach oben öffnende Lifttür zum Arbeitsraum
Achsenanzahl	4
Linearachsen X-/Y-/Z-Achse	Präzisions-Kugelgewindetribe · Motoren mit Auflösung < 1 µm · geschliffene Präzisionsführungen aus hochlegiertem Stahl · Wiederholgenauigkeit ± 0,003 mm
Drehachse	A-Achse Drehwinkel: +190° bis -10°
Steuerelektronik	Steuerelektronik mit kontinuierlichem Bahnverlauf und dynamischer Vorausberechnung hardwarenahes Echtzeitbetriebssystem mit standardisiertem Befehlssatz · FPGA-integrierter Prozessor · updatefähige Hardware · Echtzeit-Bahnberechnung und Echtzeit-Rampenberechnung über dedizierte Hardware-Engines im FPGA · Vier-Quadranten-Regelung der Motoren für besonders hohe Laufruhe · multiple digitale I/Os zur Ansteuerung der Peripherie · integrierter Umrichter für Synchron- und Asynchronmotoren, elektronische Anschnitterkennung · Ethernet- und USB-Schnittstelle
Beleuchtung	Hinterleuchteter Arbeitsraum durch RGB-LED-Beleuchtung mit Statusanzeige

SPINDEL

Allgemein	Hochfrequenzspindel mit elektromechanischem Werkzeugwechsel
Drehzahl	bis 60.000 U/min
Leistung	Abgabeleistung (P max): 800 Watt · Spitzenleistung (S6): 400 Watt · Dauerleistung (S1): 300 Watt
Lagerung	2-fach Hybridkeramik-Kugellager
Spannzange	für Werkzeuge mit 3 mm Schaftdurchmesser und max. 40 mm Gesamtlänge

AUTOMATISIERUNG

Werkzeugwechsel	Entnehmbares Werkzeugmagazin für 6 Werkzeuge mit zusätzlichem Einzelplatz für ein AIRTOOL Längenvermessung und Werkzeugbruchkontrolle über Präzisionsmesstaster · Zugang über Arbeitsraumtür, sicherheitsverriegelt
Zugang Kombifach	Direktes Einschieben des Kühlflüssigkeitsbehälters oder (optionalen) Trockenbehälters in Fach direkt unter dem Arbeitsraum

BEARBEITUNGSMODI

Nass	2 Flüssigkeitsdüsen an der Spindel · integrierter Vorratsbehälter für Kühlflüssigkeit PUREWATER Technology: keine Schleifmittelzusätze nötig
Trocken	Druckluftfreier Betrieb durch Verwendung von AIRTOOLS · Schlauchanschluss für externen Sauger an der Gehäuserückwand · 24 V Schaltausgang zur Ansteuerung von Absaugeinheiten optionaler Trockenbehälter benötigt

ANSCHLUSSVORAUSSETZUNGEN

Spannungsversorgung	100–240 Volt · 50/60 Hz, 500 Watt
Absaugung	Nur bei Trockenbearbeitung: Filterklasse M, 2.500 l/min Luftmenge, 200 hPa Unterdruck
Daten	10/100/1000 MBit/s BaseT Port (automatische Erkennung) Ethernet über RJ-45-Buchse

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Temperatur	zwischen 10 °C und 35 °C
Luftfeuchtigkeit	max. 80 % (relativ), nicht kondensierend

ZULASSUNGEN

Alle Modelle	CE
Nordamerika-Modell	UL 61010-1, CAN/CSA C22.2 No. 61010-1

ABMESSUNGEN & GEWICHTE

Maße	(B/T/H) 360 × 370 × 490 mm bei geschlossener Tür · 360 × 420 × 490 mm bei geöffneter Tür
Fußabstand	(B/T) 270 × 268 mm
Gewicht	28 kg

LIEFERUMFANG

CAM Software	DENTALCAM-Software im Lieferumfang enthalten
Zubehör	Spindel-Service-Set · Kalibrierset inkl. Bügelmessschraube · Werkzeugmagazineinsatz (1 Stück) Torx-Schraubendreher · Drehmomentschraubendreher 1,5 Nm · AIRTOOL für PMMA/Wachs Bohrer (Werkzeugpositionen) · Reinigungspinsel und Mikrofasertuch · TecPowder (3) · Schaumstofffilter · Netzkabel · Ethernet-Netzwerkabel

Innovation in dental technology.

SILADENT

SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH

Im Klei 26 DE-38644 Goslar

Tel.: 05321 · 37 79-0

info@siladent.de

www.siladent.de



[siladent_dental](https://www.instagram.com/siladent_dental)



[SILADENT](https://www.facebook.com/SILADENT)

